

I programmi di formazione SDT, un buon investimento!

- Le aziende che investono nella formazione vedono aumentare in modo significativo la comprensione e il coinvolgimento dei propri ispettori. La verifica dei serbatoi domestici interrati è più efficace e quindi più affidabile. Un buon programma di formazione è una garanzia di rapido ritorno dell'investimento.
- Con oltre 20 anni di esperienza nella formazione dei clienti in tutto il mondo, SDT offre programmi di formazione collettiva e, su richiesta, in loco, al momento della consegna. I corsi si concentrano sulla metodologia, sulla rapida familiarizzazione con il rilevatore e i suoi accessori e sull'uso del software dedicato.

Contenuto del kit

- Rilevatore SDT340 TankTest, fornito già con un blocco batteria;
- Secondo blocco batteria di riserva e cacciavite;
- Caricabatterie;
- Cuffie per l'attenuazione del rumore di fondo;
- Asta flessibile con sensore aperto;
- Chiave USB con software SDT TankTest Reporter, relativo manuale e il manuale del SDT340 TankTest;
- Cavo USB;
- Due sensori acustici di 32 mm di diametro, a tenuta stagna e resistenti agli idrocarburi;
- Tubo d'acciaio da fissare al pannello del passo d'uomo;
- Camlock per collegare la pompa del vuoto al tubo d'acciaio;
- Tubo di aspirazione (5 m);
- Tubo di scarico (5 m);
- Tubetto di pasta per il rilevamento dell'acqua;
- Pompa per vuoto con valvola di sicurezza tarata a ± 250 mbar;
- Scatola di tappi in gomma conici di vari diametri;
- Asta metrica in tre parti da un metro di lunghezza ciascuna con parte di riferimento scorrevole;
- Simulatore di perdite con 6 perdite e tubo;
- Custodia di protezione per evitare l'ingresso di polvere e l'usura generale, mantenendo pulito lo strumento ad ultrasuoni.



Nel corso del tempo, questo metodo ci ha permesso di sviluppare due tipi di apparecchiature per diversi tipi di situazioni. Che si tratti del SDT270 TankTest ATEX per le ispezioni in ambienti a rischio di esplosione o del SDT340 TankTest per qualsiasi altra situazione, siamo in grado di soddisfare ogni esigenza.

La missione di SDT

SDT fornisce soluzioni ad ultrasuoni che permettono ai clienti di avere una migliore comprensione dello stato di salute della propria fabbrica. Aiutiamo i clienti a predire i guasti, a controllare i costi energetici e a migliorare la qualità dei prodotti, contribuendo al tempo stesso all'affidabilità generale delle risorse.

Il tuo partner SDT certificato



SDT International s.a./n.v.
Bd de l'Humanité,415
B-1190 Brussels - Belgium
Tél: +32(0)2-332 32 25
Email: info@sdtultrasound.com

SDT Italia Srl
Via Dante Alighieri, 74
20864 Agrate Brianza (MB)
Telefono: +39 039 6057221
Email: info@sdtitalia.it

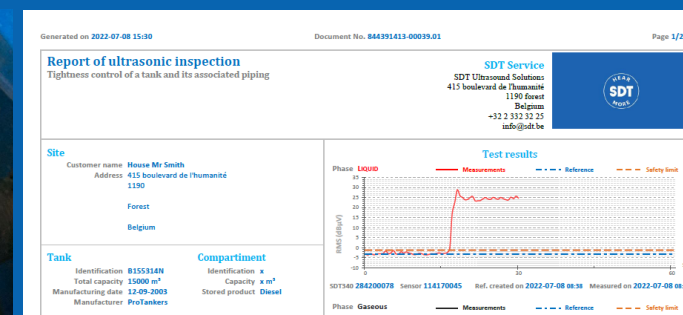


SDT340 TankTest

L'SDT340 non è certificato ATEX

Prove di tenuta dei serbatoi interrati domestici

Responsabilizzare gli operatori, preservare le risorse e l'ambiente



www.sdtultrasound.com

Il metodo che valorizza all'operatore sul campo.

- L'SDT340 e i sensori associati offrono a questa metodologia di misura una sensibilità ineguagliabile. Si può rilevare anche il foro più piccolo o i "mini difetti" che non generano ancora un effettivo inquinamento.
- Collaudo del serbatoio domestico e delle tubazioni associate in un'unica operazione.
- Attrezzatura robusta, protetta dalla fondina fornita nel kit.
- È possibile tenere traccia di tutti gli eventi durante il test grazie ad un istogramma disponibile per entrambi i sensori. Controllate i dati di misura di ciascun sensore direttamente sul SDT340 TankTest.
- Con il Simulatore di Perdite, è possibile dimostrare che il test è stato eseguito correttamente, con l'applicazione del giusto vuoto, evitando qualsiasi accusa di controllo mal eseguito. Il firmware integrato integra l'uso di questo simulatore di perdite per semplificarvi la vita.
- Il sensore flessibile in dotazione è essenziale per individuare e localizzare le perdite su raccordi, giunti e tappi. Un serbatoio non può essere dichiarato non a tenuta a causa di un raccordo allentato.



SDT340 TankTest Modalità Guidata

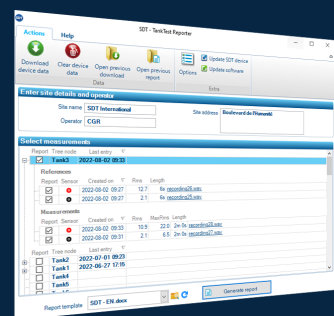
La modalità guidata suddivide la prova di tenuta acustica in diverse fasi obbligatorie. L'operatore è invitato a interagire con lo strumento, prendendo nota delle diverse schermate. Tutte le impostazioni sono predefinite per rendere il test rapido e intuitivo, raccogliendo al contempo i dati di interesse che saranno evidenziati nel report finale.



Seleziona il punto nel database | Inserisci le informazioni sul serbatoio | Posiziona i sensori | Crea la depressione con la pompa per il vuoto | Acquisisci i dati dal sensore nero | Acquisisci i dati dal sensore rosso | Salva i dati e crea il tuo report

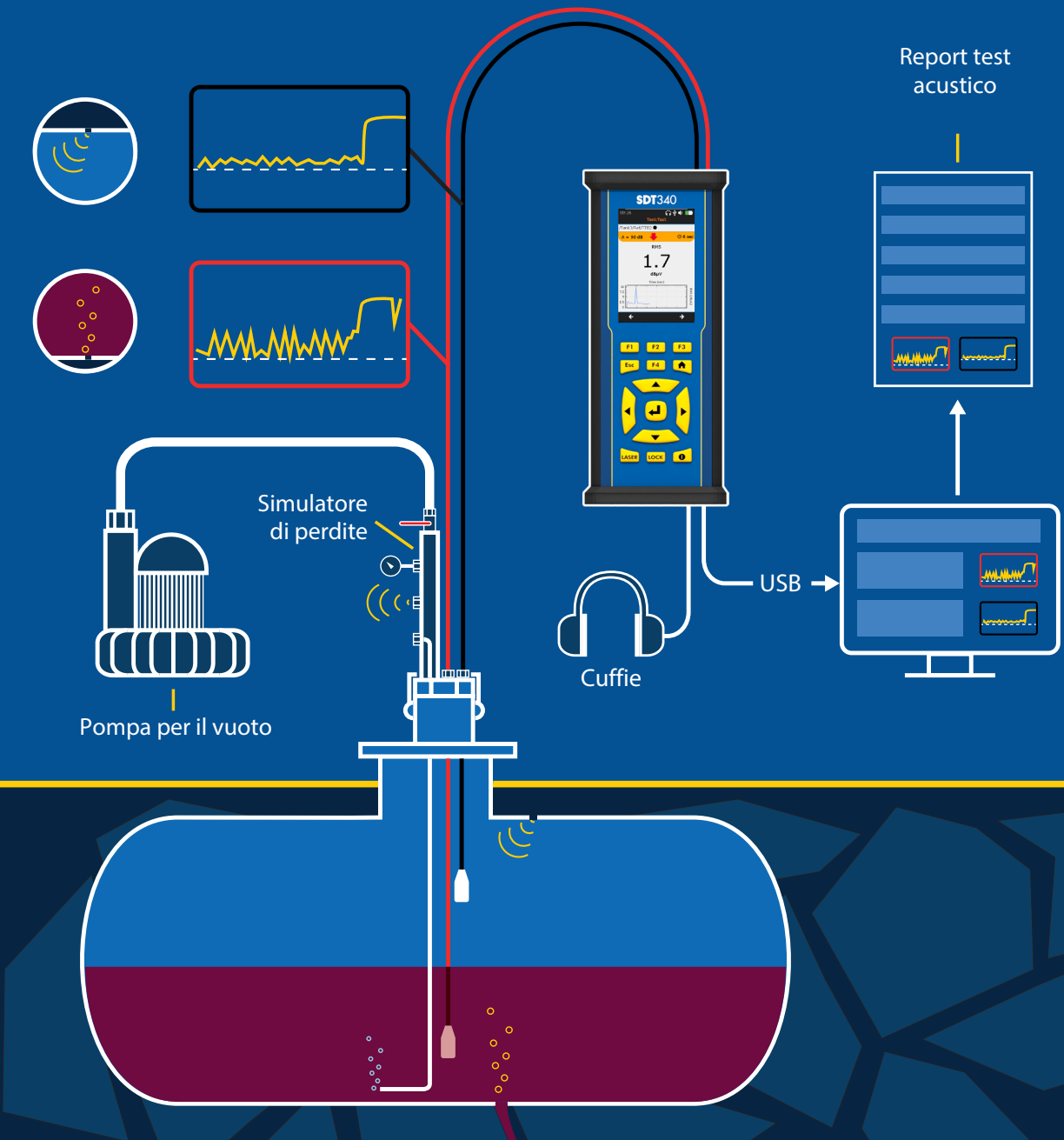
Gestisci i dati e stampa i report

- Il Software di gestione SDT TankTest Reporter ti fornisce la stampa immediata di rapporti dettagliati, completi e a prova di manomissione;
- Numerazione univoca e automatica dei reports. Ricerca semplificata di dati e file;
- Personalizzazione dei reports, con tutti i modelli necessari;
- Connessione tramite porta USB standard;
- Database organizzato in serbatoi per tenere traccia dei dati storici;
- Licenza gratuita per un numero illimitato di ispezioni.



Come funziona il metodo SDT per le prove di tenuta dei serbatoi interrati

1. Nel serbatoio vengono collocati due sensori. Quello rosso nel liquido e quello nero sopra la superficie del liquido.
2. L'SDT340 TankTest misura il rumore di fondo dell'impianto (valore di riferimento) in dBμV.
3. Il serbatoio viene posto in un vuoto parziale.
4. La diagnosi viene emessa in base al confronto tra il valore di riferimento e le misure ottenute da ciascun sensore.
5. La diagnosi viene poi confermata dall'operatore che ascolta il rumore della perdita.
6. Il tempo di registrazione delle misure e dei file audio viene definito in base alle esigenze dell'operatore.
7. Funzionamento molto flessibile per quanto riguarda il tempo di registrazione e gli arresti momentanei.
8. I valori in dBμV e la riproduzione dei file audio sono disponibili in qualsiasi momento sul dispositivo.



Vantaggi del metodo acustico SDT

- Nessun svuotamento e pulizia del serbatoio;
- Nessun tempo di stabilizzazione;
- Risultato immediato, non sono necessarie ulteriori analisi;
- Test possibili indipendentemente dall'altezza del liquido (fino a 80 m3);
- Metodo ampiamente riconosciuto e approvato.