

## Les formations SDT, un bon investissement !

- Les sociétés qui investissent dans la formation voient la maîtrise et l'implication de leurs inspecteurs augmenter significativement. Les prestations de contrôle des réservoirs domestiques sont plus performantes et donc plus fiables. Le retour sur investissement est aussi beaucoup plus rapide.
- Avec plus de 20 ans d'expérience dans la formation de clients à travers le monde, SDT assure des cours collectifs et – sur demande – des formations sur site qui accompagnent les livraisons. Les cours portent sur la méthode, la prise en main rapide du détecteur et de ses accessoires ainsi que sur l'utilisation du logiciel dédié.

## Contenu de l'équipement

- Détecteur SDT340 TankTest, fourni avec un bloc de piles dans l'appareil ;
- Un deuxième bloc de piles et un tournevis pour être sûr de ne rien oublier ;
- Chargeur de batterie ;
- Casque anti-bruit ;
- Canne flexible avec capteur ouvert ;
- Clé USB avec le logiciel SDT TankTest Reporter, son manuel et le manuel du SDT340 TankTest ;
- Câble USB ;
- Deux capteurs acoustiques de 32 mm de diamètre, étanches et résistants aux hydrocarbures ;
- Manchon mécanique à visser sur la plaque du trou d'homme ;
- Camlock pour le raccordement pompe à vide/manchon mécanique ;
- Tuyau d'aspiration (5m) ;
- Tuyau d'évacuation (5m) ;
- Tube de pâte révélatrice ;
- Pompe à vide avec soupape de sûreté tarée à  $\pm 250$  mbar ;
- Valisette de bouchons coniques d'obturation en caoutchouc de différents diamètres ;
- Trois jauges cylindriques vissables d'un mètre de long avec pièce de référence coulissante ;
- Simulateur de fuites avec 6 fuites et tube ;
- Étui de protection en nylon résistant pour empêcher la pénétration de la poussière et l'usure générale, tout en gardant l'appareil à ultrasons propre.



Cette méthode nous a permis, au fil du temps, de développer deux types d'appareils dédiés à différents types de situations. Qu'il s'agisse d'inspections dans des environnements à risque d'explosion nécessitant l'utilisation du SDT270 TankTest ATEX, ou de toute autre situation avec le SDT340 TankTest, nous sommes en mesure de répondre à tous les besoins.

### La mission de SDT

SDT fournit des solutions ultrasonores qui permettent à ses clients d'avoir une meilleure compréhension de l'état de santé de leur usine. Nous les aidons à prévoir les défaillances, à maîtriser leurs dépenses énergétiques et à améliorer la qualité de leurs produits, tout en contribuant à assurer la fiabilité globale de leurs outils de production.

Votre partenaire certifié SDT

### SDT International s.a./n.v.

Bd de l'Humanité, 415  
B-1190 Brussels - Belgium  
Tél: +32(0)2-332 32 25  
Email: info@sdtultrasound.com

### SDT North America

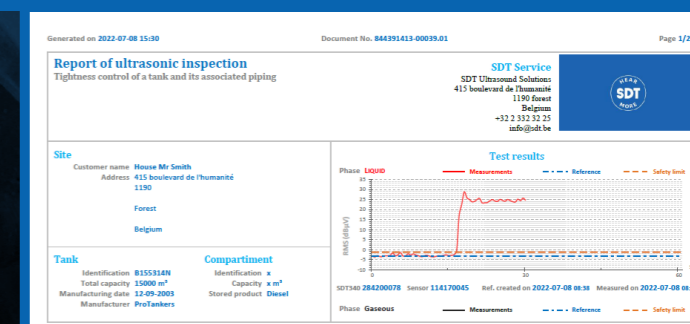
7677 County Road 2, Cobourg,  
ON K9A 0X4 Canada  
Toll Free NA: 1-800-667-5325  
Intl Phone: 1-905-377-1313  
Email: hearmore@sdtultrasound.com



# SDT340 TankTest

Le SDT340 n'est pas certifié ATEX

**Contrôle de l'étanchéité des citernes domestiques enterrées**  
**Responsabiliser les opérateurs, préserver les ressources et l'environnement**



## La méthode qui valorise l'opérateur sur le terrain

- Le SDT340 et ses capteurs associés offrent à cet instrument de mesure une sensibilité inégalée. L'appareil détecte même les plus petites perforations ou "mini-défauts" ne générant pas encore un degré de pollution significatif.
- Contrôle de la citerne domestique et de la tuyauterie associée en une seule opération.
- Équipement robuste, protégé par l'étui fourni dans le kit.
- Vous pouvez suivre tous les événements pendant le test grâce à un histogramme qui fonctionne pour les deux capteurs. Vérifiez les données des mesures de chaque capteur directement sur le SDT340 TankTest.
- Avec le simulateur de fuite, vous pouvez prouver que le contrôle a été bien fait, avec le vide adéquat appliqué, empêchant toute allégation de contrôle mal effectué. Le firmware embarqué intègre l'utilisation de ce simulateur de fuite pour vous faciliter la vie.
- La canne flexible incluse est essentielle pour détecter et localiser les fuites sur les raccords, les joints et les bouchons. Une installation ne peut pas être déclassée pour un raccord mal fixé.



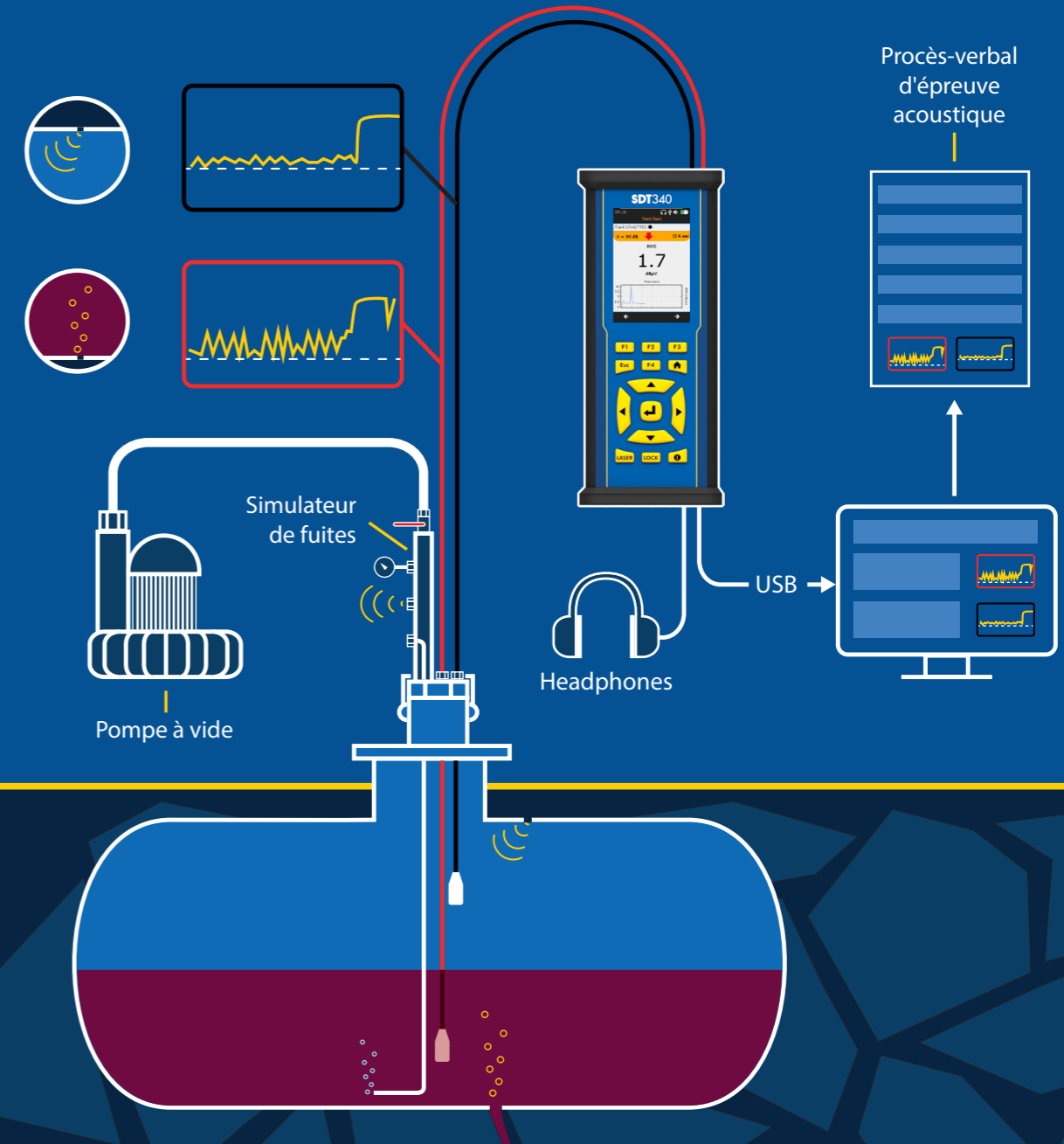
## SDT340 TankTest Mode guidé

Le mode guidé décompose le contrôle d'étanchéité ultrasonore en plusieurs étapes obligatoires. L'opérateur est invité à interagir avec l'instrument, en prenant connaissance des différents écrans. Tous les paramètres sont prédéfinis pour rendre le contrôle rapide et intuitif, tout en recueillant des données intéressantes qui seront consignées dans un rapport final.



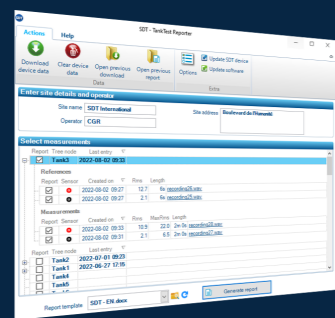
## Fonctionnement de la méthode de contrôle des citernes enterrées de SDT

- Deux capteurs dédiés sont placés dans la citerne. Le rouge dans le liquide et le noir au-dessus de la surface du liquide.
- Le SDT340 TankTest mesure le bruit de fond dans l'installation (valeur de référence) en dBμV.
- La cuve est soumise à un vide partiel.
- Le diagnostic est établi par la comparaison entre la valeur de référence et les mesures obtenues par chaque capteur.
- Ce diagnostic est ensuite confirmé par l'opérateur qui écoute le bruit de la fuite.
- La durée d'enregistrement des mesures et des fichiers audio est définie en fonction des besoins de l'opérateur.
- Opération très flexible en ce qui concerne le temps d'enregistrement et les arrêts momentanés.
- La consultation des valeurs en dBμV et la lecture des fichiers audio sont possibles à tout moment depuis la mémoire de l'appareil.



## Gérez vos données et imprimez des rapports

- Le logiciel de gestion des données SDT TankTest Reporter vous permet d'imprimer immédiatement des rapports circonstanciés, complets et infalsifiables ;
- Numérotation unique et automatique des rapports. Facilité de recherche des données et des fichiers ;
- Personnalisation des rapports, avec autant de modèles que souhaité ;
- Connexion à un port USB standard ;
- Base de données organisée en citernes pour garder la trace de votre historique ;
- Licence gratuite pour un nombre illimité de contrôles.



## Les avantages de la méthode ultrasonore SDT

- Pas de vidange et de nettoyage de la citerne ;
- Pas de temps de stabilisation ;
- Résultat immédiat, pas d'analyse postérieure nécessaire ;
- Contrôle possible quelle que soit la hauteur du liquide (jusqu'à 80 m3) ;
- La méthode la plus largement reconnue et approuvée.