

## Programma Training SDT, un ottimo investimento!

- Le aziende che investono nella formazione vedono aumentare in modo significativo il coinvolgimento dei propri ispettori e di conseguenza il numero delle ispezioni. Il test dei serbatoi interrati è più efficace e quindi più affidabile. Un buon programma di formazione è una garanzia per un rapido ritorno sugli investimenti.
- Con oltre 20 anni di esperienza nella formazione clienti in tutto il mondo, SDT offre programmi di formazione collettiva e, su richiesta, on-site, al momento della consegna. I corsi si concentrano sulla metodologia, rapida familiarizzazione del rivelatore e dei suoi accessori e l'uso del software dedicato.

## La fornitura comprende:

La fornitura completa si compone dei seguenti elementi, la maggior parte di essi contenuta in 2 box da trasporto :

- Rilevatore SDT 270 TankTEST, fornito con un blocco batteria inserito nell'unità, protezione in gomma e manuale di istruzioni, più :
  - Cuffie acustiche, per isolarsi dal rumore ambientale
  - Tubo Flessibile con Sensore aperto
  - Caricabatteria
  - Software TankTest Reporter su chiave USB
  - Cavo USB
- Due sensori ad ultrasuoni diametro 32 millimetri, a tenuta stagna, a prova di esplosione ed impermeabili agli idrocarburi
- Tubo in acciaio da montare sul passo d'uomo
- Camlock speciale per connessione pompa per vuoto - passo d'uomo
- Tubazione di aspirazione antideflagrante (5m)
- Tubazione di scarico antideflagrante (5m)
- Tubetto con pasta rivelatrice acqua
- Pompa per vuoto con valvola di sicurezza regolata a  $\pm 250$  mbar\*

\* versione Atex o meno, a seconda dell'utilizzo. 

## In opzione per SDT270 TankTest :

- Scatola con tappi conici in gomma per le tenute di vari diametri.
- Tre aste di misura di livello, graduate, connettabili ad avvitamento,



## SDT, il leader indiscusso nella rilevazione acustica

La missione di SDT è fornire soluzioni ad ultrasuoni che diano ai nostri clienti una maggiore comprensione circa lo stato di salute della loro fabbrica. Li aiutiamo a prevenire i guasti, a controllare i costi energetici e a migliorare la qualità del prodotto, contribuendo alla miglioramento complessivo delle loro attività.

Il nostro know-how copre una vasta gamma di applicazioni: prove di tenuta, il rilevamento di perdite di fluidi gassosi, il monitoraggio di scaricatori di condensa, il monitoraggio di macchine rotanti e il follow-up della loro lubrificazione e l'ispezione delle apparecchiature elettriche ad alta tensione.

Il metodo SDT TankTEST è stato testato ed approvato nel 1995 da vari Enti di approvazione in Belgio, Francia e Stati Uniti. SDT International ha partecipato sia direttamente che indirettamente al controllo di diverse migliaia di serbatoi in Belgio e in numerosi paesi in tutto il mondo.



# SDT270 TankTest

Test di tenuta di serbatoi interrati e tubazioni associate

## Tranquillità e certezze per l'operatore



- Massima sensibilità
- Totale tracciabilità
- Facilità d'uso e affidabilità
- Memorizzazione dei dati e dei suoni
- Programma per gestione dati
- Rapporti a prova di manomissione
- Consente di risparmiare tempo



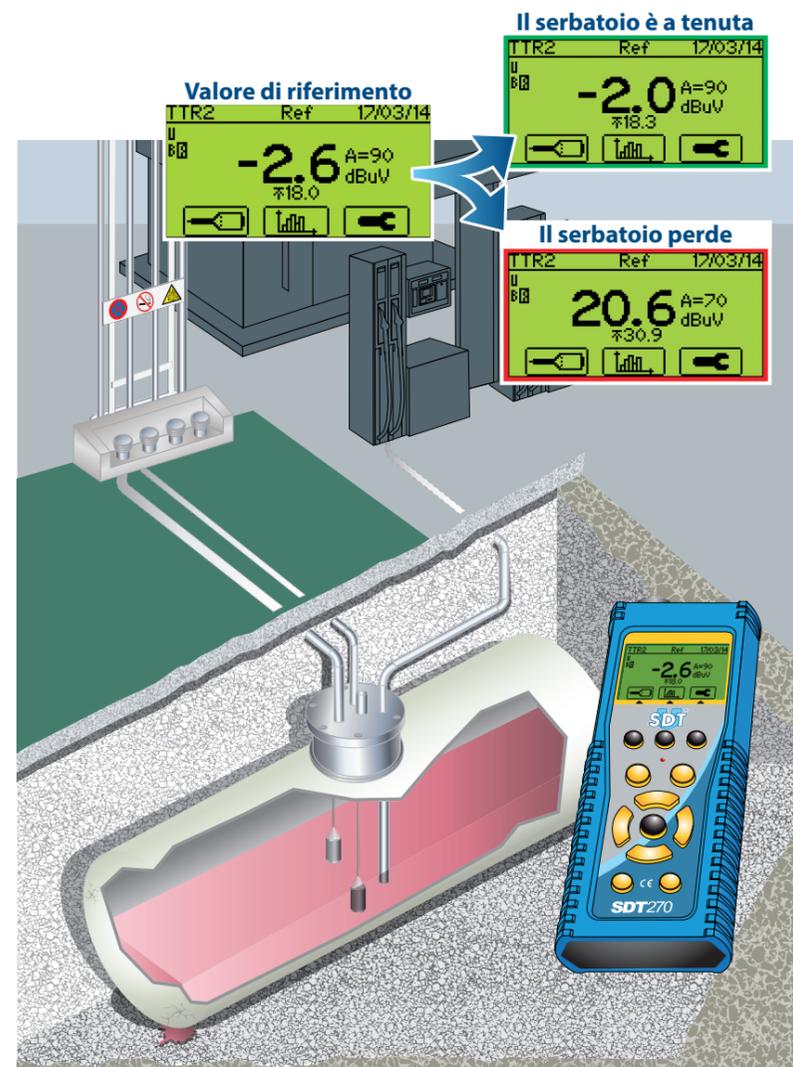
**SDT International s.a./n.v.**  
 Bd de l'Humanité,415 - B-1190 Brussels - Belgium  
 Tél.: +32(0)2-332 32 25  
 Email: info@sdtultrasound.com  
 www.sdtultrasound.com

**SDT Italia**  
 Via D. Alighieri 74- Agrate Brianza- 20864 - MB Italy  
 Cell.:+393356000235  
 Uff.:+390396057221  
 info@sdtitalia.it- www.sdtitalia.it

www.sdtultrasound.com

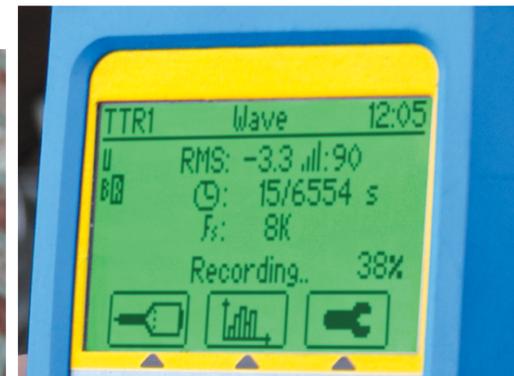
## I passi per il test con SDT270

1. I due sensori dedicati sono collocati nel serbatoio. Uno nel liquido e l'altro al di sopra del liquido.
2. SDT270 misura il rumore di fondo dell'installazione (valore di riferimento) in dBuV.
3. Il serbatoio è sottovuoto internamente.
4. La diagnosi è stabilita sulla base del confronto tra il valore di riferimento e la misurazione ottenuta su ogni sensore.
5. A seconda delle esigenze dell'operatore, le misure e i file audio possono essere memorizzati e l'ispezione possono essere stampate.
6. I valori dBuV ed i file audio memorizzati nella memoria dell'unità possono essere consultati in qualsiasi momento.



## Il metodo che valorizza e rassicura l'operatore ... ... sul campo

- La sensibilità del SDT270 e dei suoi nuovi sensori associati offrono uno strumento di misura dalla sensibilità ineguagliabile. L'unità rileva anche le più piccole perforazioni o "mini difetti" che ancora non generano un significativo grado di inquinamento.
- Test del serbatoio e delle tubazioni in un'unica operazione.
- Strumentazioni sicure, robuste e completamente certificate ATEX.
- Nessuna procedura bloccata; eccezionale facilità d'uso (modalità di step di procedura libera, senza restrizioni, come la selezione della durata di registrazione, ecc)
- Registrazione di files audio e misurazioni in dBuV.
- I risultati completi e inconfutabili delle prove sono consultabili tramite la lettura dei dati registrati nella memoria.



SDT270	Downloaded on	Last entry	Reports
270110322	2013-08-14 10:04	2013-07-23 11:55	123456789-00008 Total, Antwerpen
270110322	2013-08-14 09:53	2013-07-23 11:55	123456789-00009 Texaco, Paris
270110322	2013-08-12 18:14	2013-07-23 11:55	123456789-00015 La Pompe, Reims
270110322	2013-08-12 16:29	0001-01-01 00:00	123456789-00018 Lukoil, Gent
			123456789-00027 Total
			123456789-00028 Test site
270110322	2013-08-09 20:06		123456789-00007 Shell, Mons
270110322	2013-08-09 13:36		123456789-00016 Texaco, Milano
270110322	2013-08-09 13:33		123456789-00017 Shell, Tournai
270110322	2013-08-09 13:24		
270110322	2013-07-31 14:14		123456789-00014 Avia, Paris
270110322	2013-07-31 13:22		123456789-00020 DATS, Halle
270110322	2013-07-31 13:18		123456789-00019 test
			123456789-00026 Lukoil, Lyon

## ... e nella gestione dei dati e la stampa dei report

- Software di gestione dati SDT270 TankTEST Reporter, stampa immediata di report dettagliati, completi ed a prova di manomissione.
- Numerazione automatica ed univoca dei reports; Ricerca dati e files semplificata ;
- Personalizzazione dei report, con il layout che più si preferisce.
- Connessione tramite porta USB standard.
- Memoria con struttura interna su 3 livelli.
- Licenza libera per un illimitato numero di ispezioni.
- Messaggio di avviso per avvisare della disponibilità di updates gratuiti per hardware e software.

## Vantaggi del metodo SDT

- Non necessita svuotamento.
- Nessun tempo di stabilizzazione.
- Risultato immediato, senza necessità di ulteriori analisi.
- Test possibile senza l'influenza dell'altezza del liquido(fino 100 m3)
- Metodo riconosciuto internazionalmente.

- Sensore flessibile incluso. Questo sensore è essenziale quando si tenta di rilevare e localizzare le perdite sui raccordi, giunti e tappi del passo d'uomo. L'installazione non può essere giudicata non a tenuta semplicemente per un raccordo allentato !



Generato il 2014-03-31 16:39 Documento No. 343469213-00021.01 Pagina 1/1

### Report Test ad Ultrasuoni

Controllo di tenuta di un serbatoio e tubazioni associate

Verifica Periodica Programmata  
Prima Verifica  
Intervento su installazione esistente

**Sito**  
Nome Cliente: SDT International  
Indirizzo: Bd Humanité, 415 1190 Brussels

**Serbatoio**  
Identificativo: 01.1  
Capacità Totale: 30 m³  
Data Fabbricazione: \_\_\_\_\_

**Compartimento**  
Identificativo: \_\_\_\_\_  
Capacità: \_\_\_\_\_ m³  
Prodotto: Diesel contenuto

**Costruttore**  
Tipo:  in vasca  interrato  vetrificato  
Rivestimento:  semplice  doppio

**Dettagli Tubazioni**

Tipo	Materiale	Rivestimento	#	E85	A tenuta

**Conclusioni**  
 Tutte le misurazioni < 2dB rispetto ai valori base  
 Nessuna indicazione di segnali di perdite  
 Nessuna perdita di vuoto durante il test  
 Altezza del liquido invariata

**Operatori**  
ipe

**Risultati del Test**  
Fase NEL LIQUIDO  
RMS (dBuV) vs Time (s) graph showing measurements, reference, and safety limit.

Fase GASSOSA  
RMS (dBuV) vs Time (s) graph showing measurements, reference, and safety limit.

