


## Les formations SDT, un bon investissement !

- Les sociétés qui investissent dans la formation voient la maîtrise et l'implication de leurs inspecteurs augmenter significativement. Les prestations de contrôle des réservoirs sont plus performantes et donc plus fiables. Le retour sur investissement est aussi beaucoup plus rapide.
- Avec plus de 20 ans d'expérience dans la formation de clients à travers le monde, SDT assure des cours collectifs et - sur demande - des formations sur site qui accompagnent les livraisons. Les cours portent sur la méthode, la prise en main rapide du détecteur et de ses accessoires ainsi que sur l'utilisation du logiciel dédié.

## Contenu de l'équipement :

L'équipement complet se compose des éléments suivants, pour la plupart regroupés dans 2 valises de transport :

- Appareil de mesures SDT270 TankTest, livré avec bloc batteries dans l'appareil, protection caoutchouc et manuel de l'utilisateur (clé USB), ainsi que :
  - Casque d'écoute à isolation phonique
  - Canne flexible avec capteur ouvert
  - Chargeur de batterie
  - Logiciel TankTest Reporter sur clé USB
  - Câble USB
- Deux capteurs ultrasonores de 32mm de diamètre, étanches, antidéflagrants et résistants aux hydrocarbures
- Manchon mécanique à visser sur la plaque du trou d'homme
- Camlock pour le raccordement pompe à vide/manchon mécanique
- Tuyau d'aspiration antidéflagrant (5m)
- Tuyau d'évacuation antidéflagrant (5m)
- Tube de pâte révélatrice
- Pompe à vide avec soupape de sûreté tarée à  $\pm 250\text{mbar}^*$

\* version antidéflagrante ou non suivant utilisation. 



## Les options du SDT270 TankTest :

- Valisette de bouchons coniques d'obturation caoutchouc, de différents diamètres.
- Jauge cylindrique en 3 portions vissables d'un mètre, avec pièce de référence coulissante.

## SDT, leader incontesté de la détection acoustique

La mission de SDT est de fournir à ses clients des solutions ultrasonores leur permettant de mieux comprendre l'état de santé de leur outil de production. Elle les aide à prévoir les défaillances, contrôler les dépenses énergétiques et améliorer la qualité de la production, tout en contribuant à prolonger la durée de vie des installations.

Son savoir-faire couvre un large éventail d'applications : le contrôle d'étanchéité, la détection de fuites de fluides gazeux, le contrôle des purgeurs vapeur, la surveillance des machines tournantes et le suivi de leur lubrification mais aussi l'inspection d'équipements électriques haute tension.

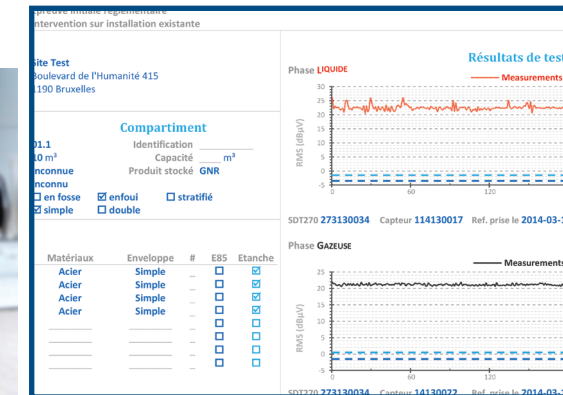
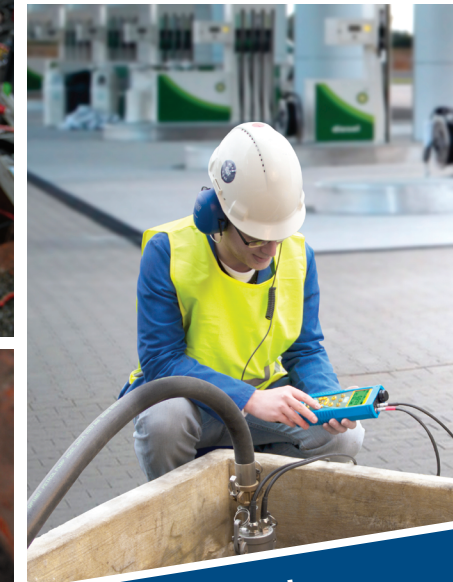
La méthode SDT TankTest a été testée et approuvée

dès 1995 par différents organismes d'agrément, en Belgique, en France et aux USA. SDT International a participé directement ou indirectement aux contrôles de plusieurs



# SDT270 TankTest

## Le contrôle acoustique des réservoirs enterrés et de leurs canalisations Tranquilité et assurance pour l'opérateur



- Sensibilité maximale
- Traçabilité totale
- Facilité, fiabilité
- Enregistre les mesures et les sons
- Logiciel de gestion des données
- Rapports infalsifiables
- Gain de temps



SDT International s.a./n.v.

Bd de l'Humanité, 415 - B-1190 Brussels - Belgium

Tél: +32(0)2-332 32 25

Email: info@sdtultrasound.com

www.sdtultrasound.com

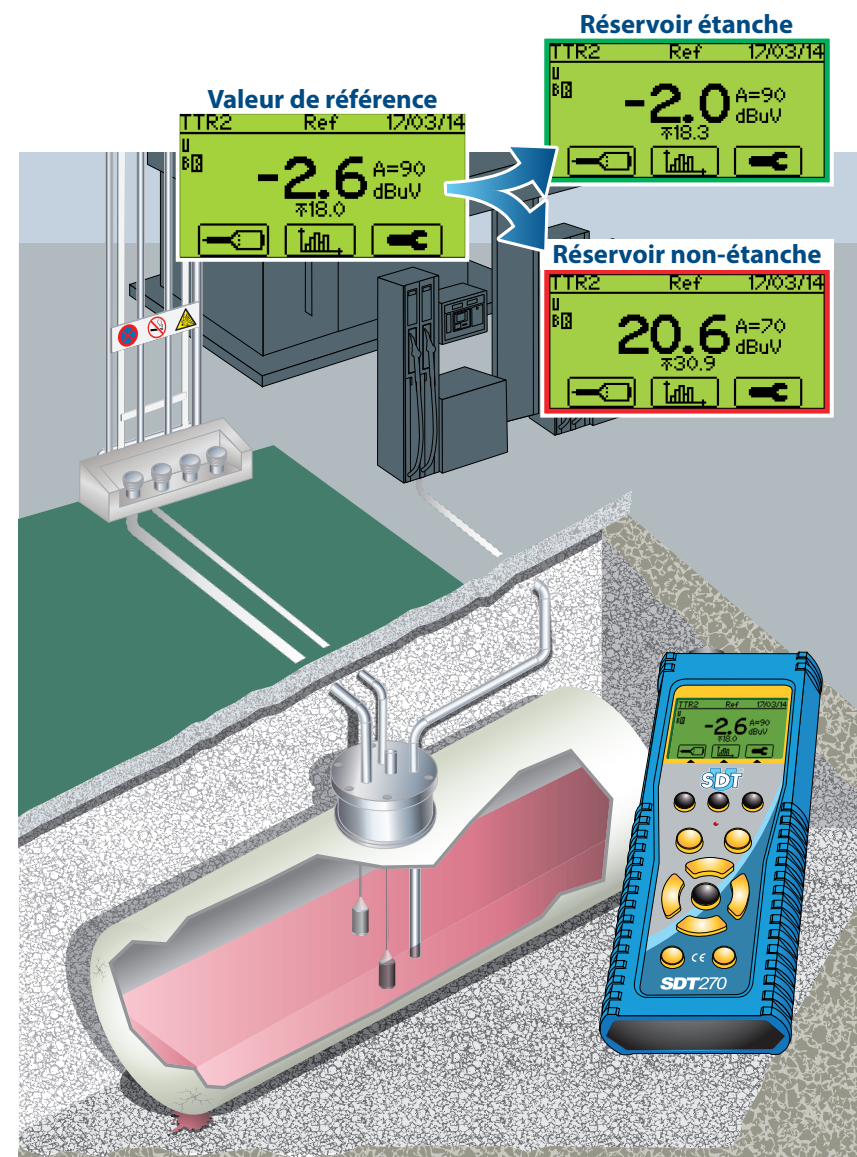
Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Nos efforts de recherche et de développement étant constants, les spécifications de ce produit peuvent toutefois faire l'objet de modifications sans préavis. Tous droits réservés. Version 03/2014

www.sdtultrasound.com



## Les étapes du contrôle avec le SDT270

1. Les deux capteurs dédiés sont placés dans le réservoir. L'un dans le liquide et l'autre au-dessus de la surface du liquide.
2. Le SDT270 mesure le bruit de fond sur l'installation (valeur de référence) en dB $\mu$ V.
3. La cuve est soumise à un vide partiel.
4. Le diagnostic est établi par la comparaison entre la valeur de référence et la mesure obtenue sur chaque capteur.
5. L'enregistrement des mesures et des fichiers sons ainsi que l'édition des rapports de contrôle se fait en fonction des besoins de l'opérateur.
6. La consultation des valeurs en dB $\mu$ V et la lecture des fichiers audio sont possibles à tout moment depuis la mémoire de l'appareil.



## La méthode qui valorise et rassure l'opérateur ...

### ... sur le terrain

- Prestations en toute sécurité, matériel robuste et équipement entièrement certifié ATEX.
- Pas de procédure verrouillée ; grande souplesse d'utilisation (liberté de séquençement des étapes, choix des durées d'enregistrement, etc.).
- Enregistrement de mesures en dB $\mu$ V et de fichiers sons.
- Résultats d'épreuve complets et irréfutables par la consultation des enregistrements mémorisés.
- La sensibilité du SDT270 et de ses nouveaux capteurs associés confèrent à cette chaîne de mesure une sensibilité inégalée. L'appareil détecte même les plus petites perforations ou "mini défauts" ne générant pas encore de pollution significative.
- Le contrôle de la cuve et de ses canalisations en une seule opération.



SDT270	Downloaded on	Last entry	Reports
270110322	2013-08-14 10:04	2013-07-23 11:55	123456789-00008 Total, Antwerpen
270110322	2013-08-14 09:53	2013-07-23 11:55	123456789-00009 Texaco, Paris
270110322	2013-08-12 18:14	2013-07-23 11:55	123456789-00015 La Pompe, Reims
270110322	2013-08-12 16:29	0001-01-01 00:00	123456789-00018 Lukoil, Gent
			123456789-00027 Total
			123456789-00028 Test site
270110322	2013-08-09 20:06		123456789-00007 Shell, Mons
270110322	2013-08-09 13:36		123456789-00016 Texaco, Milano
270110322	2013-08-09 13:33		123456789-00017 Shell, Tournai
270110322	2013-08-09 13:24		
270110322	2013-07-31 14:14		123456789-00014 Avia, Paris
270110322	2013-07-31 13:22		123456789-00020 DATS, Halle
270110322	2013-07-31 13:18		123456789-00019 test
			123456789-00026 Lukoil, Lyon

### ... dans la gestion des données et l'édition des rapports

- Logiciel de gestion des données SDT270 TankTest Reporter ; édition immédiate de rapports circonstanciés, complets et infalsifiables.
- Numérotation unique et automatique des rapports; facilité de recherche des données et des fichiers.
- Personnalisation des rapports, autant de modèles que souhaité.
- Connexion à un port USB standard.
- Mémoire au sein d'une arborescence à 3 niveaux.
- Licence gratuite pour un nombre illimité de contrôles.
- Messages d'avertissement de mise à jour gratuite des logiciels et de l'appareil.

## Les avantages de la méthode acoustique SDT

- Pas de vidange et de nettoyage du réservoir.
- Pas de temps de stabilisation.
- Résultat immédiat, pas d'analyse postérieure requise.
- Contrôle quelle que soit la hauteur du liquide (jusqu'à 80 m3).
- La méthode la plus largement reconnue et approuvée.

- L'équipement comprend une canne flexible. Le capteur indispensable pour détecter et localiser toute fuite sur raccords, joints et bouchons. Une installation ne peut être déclassée pour un raccord mal serré !



Date de vérification 2014-03-17 12:16 Procès Verbal N° 343469213-00018.01 Page 1/1

### Procès-verbal d'épreuve acoustique

Étanchéité des réservoirs de stockage et leurs canalisations

Ré-épreuve réglementaire  
 Épreuve initiale réglementaire  
 Intervention sur installation existante

Site: Nom client Site Test Adresse Boulevard de l'Humanité 415 1190 Bruxelles

Réservoir: Identification 01.1 Capacité totale 10 m<sup>3</sup> Date de fabrication Inconnue Constructeur Inconnu Type  en fosse  simple  double

Compartiment: Identification Capacité m<sup>3</sup> Produit stocké GNR

Canalisations: Type Matériaux Enveloppe # ESS Etanche

Type	Matériaux	Enveloppe	#	ESS	Etanche
Dépotage	Acier	Simple	-	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Aspiration	Acier	Simple	-	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Refolement	Acier	Simple	-	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Résultats de test: Phase LIQUIDE, Phase GAZEUSE. Graphs showing RMS (dBμV) vs time (s) for measurements, reference, and safety limit.

Conclusion:  Mesures restées < 2dB proches des valeurs réf.  Absence totale de signal de fuite.  Valeurs de dépression initiale et finale sont identiques.  Hauteur de liquide n'a pas changé.

Remarques: Fuite sur la cuve en partie gazeuse et en partie liquide.

Technicien: jpe Signature

