

# TRAPChecker

## ZORGT VOOR GESLOTEN CONDENSPOTTEN



Dubbele meetmodus.  
Schakel tussen statische en live  
streaming met een enkele druk  
op de knop.

### Focus

Ondoeltreffende stoomsystemen verspillen energie en hebben een impact op de productkwaliteit. De TRAPChecker is een ultrasone oplossing om defecte condenspotten op te sporen. Dit werkt voor elke soort condenspot en defect.

### Eenvoudig

De TRAPChecker is heel eenvoudig in gebruik. Open de kit, sluit de sensor aan en hoor het verschil tussen een goede en een slechte condenspot. Het levendige kleurscherm biedt een herhaalbare, nauwkeurige digitale meetweergave.

### Betaalbaar

Het is niet ondenkbaar dat 40% van uw condenspotten defect is. De lage instapkosten van de TRAPChecker en de hoge kosten voor energie kunnen uw investering al van bij het eerste gebruik meer dan compenseren.

### Naaldsensor



**Nauwkeurig, Robuust, Herhaalbaar**



Ultrasound Solutions

[sdtultrasound.com](http://sdtultrasound.com)

# TRAPChecker eigenschappen

## Beschrijving

De TRAPChecker is een ultrasonische oplossing om de toestand van condenspotten en kleppen te evalueren. De TRAPChecker detecteert interne turbulentie op defecte condenspotten en kleppen.

De TRAPChecker werkt in combinatie met de RS2 naaldcontactsensor van SDT.

## Inhoud kit

- TRAPChecker
- RS2 naaldcontactsensor
- Sensorkabel
- USB-kabel
- Koptelefoon
- Schroevendraaier
- 2 AA batterijen
- Draagtas



Algemeen	
Functie	Ultrasonische meetapparatuur
Werkt in combinatie met	RS2 naaldcontactsensor
Meetkanaal	1 kanaal via een 7-polige LEMO-connector
Scherm	160x128 pixels, kleur, OLED
Toetsen	5 functies
Meetbereik	-6 tot 99.9 dB $\mu$ V (referentie 0 dB = 1 $\mu$ V) (resolutie 0.1 dB $\mu$ V)
Resolution	0.1 digits
Meetbandbreedte	35 tot 42 kHz
Signaalversterking	+30 (ingebouwde sensorversterking) tot +102 in stappen van 6 dB
RMS-periodetijd	250 milliseconden (hoofdscherm) / 3 sec (staafdiagram)
Bemonsteringsfrequentie	64 kHz
ADC-resolutie	12 stukjes
Milieu	
Werkings temperatuur	-10 tot +50 °C   14 tot 122°F
IP-klasse	IP42
Normen	EN 61326-1:2013, EN 55011:2016 + A1:2017, EN 61000-4-2:2009, EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + IS1:2009 + A2:2010
Mechanisch	
Behuizing en gewicht	ABS, 164 g   5.78oz
Afmetingen behuizing	158 x 59 x 38,5 mm   6.22" x 2.32" x 1.51"
Connector sensor	7-polig, vrouwelijk, LEMO
Batterij / Utility-connector	USB Mini-B 5-pin
Stroom	
Accu	2 AA-batterijen
Autonomie	7 uur
Geluid	
Maximumvermogen	+83 dB SPL met 25 dB NRR Peltor HQ SDT koptelefoon
Headset	25dB NRR Peltor HQ headset

## Het gamma SDT Checkers:

Ultrasonische detectoren die een oplossing aanbieden voor de 4 grootste problemen.

**LEAKChecker:** Vind perslucht- en vacuümlekkens.

**TRAPChecker:** Evalueer de toestand van condenspotten en kleppen.

**LUBEChecker:** Optimaliseer de smering van lagers.

**TIGHTChecker:** Controleer de dichtheid van gesloten volumes.

**HATCHChecker:** Luikdeksels + dichtheid = tevreden klant & winst.

**ULTRAChecker:** Controleer alles.



### SDT: leider in akoestische detectie voor industrieel onderhoud

SDT biedt ultrasonische oplossingen aan waardoor de klanten een beter zicht krijgen op het algemeen welzijn van hun fabriek. We helpen hen defecten te voorspellen, energiekosten te beheersen en de productkwaliteit te verhogen door bij te dragen aan een grotere betrouwbaarheid van hun apparatuur.



### SDT International s.a./n.v.

Boulevard de l'Humanité 415  
B-1190 Brussels  
Belgium  
Tél: +32(0)2-332 32 25  
Email: info@sdtultrasound.com

### SDT North America

PO Box 682, Cobourg, ON  
K9A 0X4 Canada  
Toll Free NA: 1-800-667-5325  
Intl Phone: 1-905-377-1313  
Email: hearmore@sdtultrasound.com

De TRAPChecker maakt deel uit van het productgamma van SDT dat robuustheid combineert met hoge prestaties.  
Deze oplossing is te verkrijgen bij ons wereldwijd netwerk van erkende distributeurs.