

Caméra d'Imagerie Acoustique Fixe



La CRY2623M utilise une technologie avancée de formation de faisceaux par réseau de microphones pour détecter et visualiser les sources sonores.

Équipée d'une caméra haute définition, elle permet la surveillance en temps réel des actifs industriels.

Conçue pour les environnements difficiles, elle s'intègre facilement dans les systèmes de surveillance numérique via LAN, Wi-Fi, 4G et autres réseaux.

Surveillance Continue en Temps Réel (24/7)

Cette caméra d'imagerie acoustique surveille en continu les équipements industriels, détectant les anomalies sur les compresseurs, pompes, canalisations et systèmes électriques.

Son analyse acoustique en temps réel permet d'identifier rapidement les défaillances potentielles, minimisant les temps d'arrêt et améliorant l'efficacité.

Grâce à sa conception robuste, la CRY2623M garantit une fiabilité à long terme dans les conditions les plus exigeantes.



Ultrasound
Protecting what matters

Points forts

- **128 microphones MEMS numériques.**

Microphones haute performance pour une détection efficace.

- **Surveillance en temps réel 24h/24 et 7j/7**

Surveillance en temps réel, détection automatique des pannes, réduction du nombre d'inspections manuelles. Cela aide les entreprises à réduire les coûts de maintenance.

- **De taille compacte, facile à installer**

183 mm x 169 mm x 83,35 mm, déploiement sans contact.

- **Détection précoce des problèmes d'équipement**

Au début d'une défaillance de l'équipement, dès qu'un bruit anormal est détecté, une alerte sera envoyée rapidement. Cela inclut les fuites, les PD ou d'autres scénarios où l'objet surveillé présente des variations sonores.

- **Trouver des défauts qui ne peuvent pas être détectés par d'autres moyens**

Les capteurs de pression, de température et de vibration échouent souvent à détecter certaines défaillances précoces.

- **Inspection des produits d'automatisation industrielle et alarmes.**

Le CRY2623M peut être déployé sur la ligne de production et entièrement intégré au système de l'usine, soutenant ainsi l'inspection automatique de l'usine et améliorant l'efficacité de l'inspection de la production.



Principales spécifications techniques		Degré de protection IP	IP66
Nombre de canaux de microphone	128 canaux MEMS	Façon fixe	Fixation par vis M5 ou filetage 1/4 -20UNC en bas
Plage de fréquence de test	2kHz~48kHz	Alimentation intrinsèquement sûre	
Port	RJ45	Tension de circuit ouvert maximale intrinsèquement sûre	DC 6.5V
Communication de données	Transmission de streaming RTSP/RTMP	Courant de sortie maximal intrinsèquement sûr	2.0A
Résolution de la caméra	8 millions de pixels	Barrière de signal numérique	
Fréquence d'images	25 FPS	Tension de fonctionnement	5V
Distance de test	0.5~50m	Tension d'isolement maximale	6V
Poids	Environ 1.6kg	Résistance de terminaison	12Ω
Taille	183mm X 169mm X 85.35mm	Polarité	Polarité duale
Stockage	8 Go de stockage interne, 64 Go de stockage extensible avec carte TF	Poids	Environ 110g
Température de fonctionnement	-10°C~+50°C	Câblage des équipements applicables	Deux fils
Tension d'alimentation	DC12-20V		
Consommation d'énergie	Environ 14W		

Disponible uniquement en Europe et dans les pays africains francophones.

SDT Mission:

SDT fournit des solutions ultrasonores qui permettent à ses clients d'avoir une meilleure compréhension de l'état de santé de leur usine. Nous les aidons à prévoir les défaillances, à maîtriser leurs dépenses énergétiques et à améliorer la qualité de leurs produits, tout en contribuant à assurer la fiabilité globale de leurs outils de production.



SDT International s.a./n.v.

Bd de l'Humanité, 415
B-1190 Brussels - Belgium
Tél: +32(0)2-332 32 25

Email: info@sdtultrasound.com